

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Dionex MB 20

Смесь смол для получения особо чистой смолы



DIONEX®

Dionex MB 20 представляет собой готовую к использованию и высоко регенерированную смесь сильнокислотного катионита (40%) и сильноосновного анионита (60%) - соотношение по емкости 1:1, для получения воды высокой степени очистки.

Dionex MB 20 отличается очень высоким количеством целых гранул и низким коэффициентом однородности, отличной механической прочностью и превосходной химической, физической стабильностью.

Dionex MB 20 также имеет высокую пропускную способность путем эффективного ионного обмена и превосходную способность удаления диоксида кремния. Стабильное качество очистки воды может быть получено при соответствии технологического процесса современному уровню.

Dionex MB 20 рекомендуется для применения в ФСД для тонкой очистки воды после системы обессоливания, в электронной и химической промышленности.

Физические и химические свойства

Физическая форма	Прозрачные сферические гранулы	
Матрица	Стирол-дивинилбензол, Гель	
Функциональная группа	Сульфоновая кислота	Четвертичный амин тип 1
Ионная форма	H ⁺	OH ⁻
Общая емкость (eq/ℓ)	1.9↑	1.0↑
Содержание влаги (%)	49~59	62~72
Насыпная плотность (g/ℓ)	770-800	630-670
Ионная конверсия (мин. экв. %)	99.0↑	95.0↑
Размер гранул (mm)	0.4 ~ 1.25	
Коэффициент однородности	1.7↓	
Цельные гранулы (%)	96↑	

Рекомендуемые условия эксплуатации

Рабочая температура (C)	60	Диапазон pH	2~12
Высота слоя (mm)	600	Линейная скорость (m/h)	8~40

Применение

Dionex MB 20 в основном широко используется для получения воды высокой степени очистки после установок RO (обратного осмоса), после EDI и других систем очистки воды. Простота использования без регенерации.

Дополнительная информация

1. Обработка

Защитное оборудование должно использоваться для защиты глаз и кожи, со смолами следует обращаться в местах с надлежащей вентиляцией. Средства для промывки глаз рекомендуются на рабочем месте. Когда на пол попадают смолы, они очень скользкие и могут привести к падению человека. Избегайте воздействия высокой температуры, искр, пламени и т.д. Кроме того, избегайте контакта или смешивания с окислителями, такими как азотная кислота, потому что ионообменные смолы могут взорваться при контакте с азотной кислотой.

2. Хранение

Смолы следует хранить в сухих, прохладных и темных местах, где установлена соответствующая система вентиляции. Упаковка должна быть плотно закрыта, чтобы предотвратить проникновение загрязнений и высыхание смол. Не храните смолы рядом с окислителями. При высокой температуре может происходить быстрое разложение смол, и ниже 0С может происходить замерзание смол, что может привести к физическому разрушению. Смолы экспериментально показывают ухудшение функциональности через 24 месяца с даты изготовления. В случае использования смол после длительного хранения (24 месяца) рекомендуется провести пробный тест для выяснения ухудшения физических и химических свойств.

Факторы, влияющие на качество смол при хранении

Влажность

Ионообменная смола на 50% состоит из воды. Когда высушенная смола снова вступает в контакт с влагой, смолы могут растрескиваться из-за осмотического шока.

Заморозка и разморозка

Может произойти внезапное замерзание и размораживание смол, что может оказать физическое воздействие на ионообменную смолу.

(Примечание: следует избегать замерзания и размораживания, особенно для смол пористого типа.)

Резкое изменение температуры

Внезапные изменения температуры могут вызвать трещины на поверхности ионообменной смолы и вызвать физический износ.

Физический воздействие

Следует избегать перегрузки смол на поддоне для транспортировки и хранения, поскольку смолы подвержены физическим ударам.

3. Утилизация

Неиспользованные смолы могут быть выброшены на полигон или сожжены в соответствии с местными правилами и мерами предосторожности, упомянутыми выше. Подходящая печь необходима для сжигания, потому что SO_x, NO_x, CO_x и другие будут генерироваться в результате сжигания. Использованные смолы могут быть захоронены или сожжены, если они не содержат токсичных или ядовитых материалов, таких как тяжелые металлы. Смола может быть утилизирована, как указано выше.