

**•Описание**

SEPLITE® SC130 представляет собой сильнокислотную катионообменную смолу высокой чистоты гелевого типа с 8% сшивкой дивинилбензолом.

Этот катионит в основном предназначен для обессоливания воды в промышленности, а также для умягчения питьевой воды.

Его высокая механическая прочность и хорошая кинетика ионного обмена делают его хорошим продуктом общего назначения для различных применений. По сравнению с другими смолами, представленными на рынке, эта смола отличается длительным сроком службы.

Смолы производятся в полном соответствии с FDA (Управление по контролю за продуктами и лекарствами США), а также соответствуют нормам, установленным Резолюцией ResAP (2004) 3 для ионообменных и адсорбирующих смол, используемых при обработке пищевых продуктов.

Пожалуйста, при использовании нашей продукции в пищевой промышленности следуйте нашим рекомендациям по первичной подготовке данного катионита к работе, которые можно получить по запросу.

**•Физические и химические характеристики**

Структура матрицы	Полистирол, сшитый дивинилбензолом, гелевая	
Функциональные группы	Сульфоновая кислота	
Внешний вид	Сферические зерна от темно-коричневого до черного цвета	
Размер частиц (мм)	0.315-1.25	
Ионная форма поставки	Na+	H+
Содержание влаги (%)	43-48	50-60
Полная обменная емкость (г-экв/л)	≥2.0	≥1.8
Насыпной вес (г/л)	780-870	750-850
Истинная плотность (г/л)	1240-1280	1150-1240
Содержание целых зерен (%)	≥95	≥95
Коэффициент однородности	≤1.6	≤1.6

**•Основные особенности и преимущества**

- Высокая рабочая емкость
- Хорошая кинетика ионного обмена
- Продолжительный срок службы
- Эффективная регенерация



**Рекомендуемые условия эксплуатации**

Рабочая температура	Не более °С	140
Рабочее значение pH		0-14
Минимальная высота загрузки	мм	800
Перепад давления	Не более кПа	280
Рабочая линейная скорость потока	Не более м/ч	10-50
Расширение слоя загрузки при обратном потоке	Приблизительно, объёмных %	4 (при 20°С, на м/ч)
Необходимый запас свободного пространства в фильтре для взрыхляющей отмывки	Объёмных % от высоты загрузки	60-75
Регенерант		NaCl / HCl
Удельный расход регенеранта на регенерацию	Приблизительно, г/л	60-300 / 40-300
Концентрация регенеранта	Весовой %	6-13 / 1-6
Линейная скорость при регенерации	Приблизительно, м/ч	1-10
Линейная скорость при отмывке	Приблизительно, м/ч	1-10
Необходимый расход воды на отмывку (медленная/быстрая)	Приблизительно, ОС	1-2/2-5
Скорость потока при регенерации	ОС/ч	4-12
Скорость потока при отмывке	Приблизительно ОС/ч	3-8

ОС – Объем смолы

**Меры предосторожности**

Смолы следует хранить в герметичных контейнерах или пакетах при температуре выше 0°С в сухих условиях, без воздействия прямых солнечных лучей.

Не смешивайте ионообменную смолу с сильными окислителями; в противном случае это вызовет бурную реакцию.

При попадании смол в глаза немедленно промойте глаза большим количеством воды и обратитесь к специалисту.

Материал и образцы необходимо утилизировать в соответствии с местными правилами.

Сухие полимеры расширяются при намокании и могут вызвать экзотермическую реакцию.

Рассыпанные материалы могут быть скользкими.

SEPLITE® и MonoJet™ являются зарегистрированными торговыми марками Sunresin New Materials Co. Ltd.

•Эта информация является общей и может отличаться от информации в зависимости от реальных условий. Для получения дополнительной информации о смолах SEPLITE® обращайтесь напрямую в SUNRESIN®.

